



*GLASBESCHLÄGE
FERREMENTS POUR VITRAGES*

Aweso Panorama® Flex 380 Instructions de montage

Swiss Quality since 1929

AWESO

Les pièces suivantes sont prémontées

Dans le rail de roulement

- Pièce d'axe
- Aiguillage
- Coulisseaux (coulisseaux avec tige filetée pour système avec compensation de la hauteur)
- Éléments d'assemblage dans les installations d'angle
- Brosses
- Butoirs
- Butée pour panneau pivotant
- Couvercle pour l'ouverture de maintenance

Dans le rail de guidage

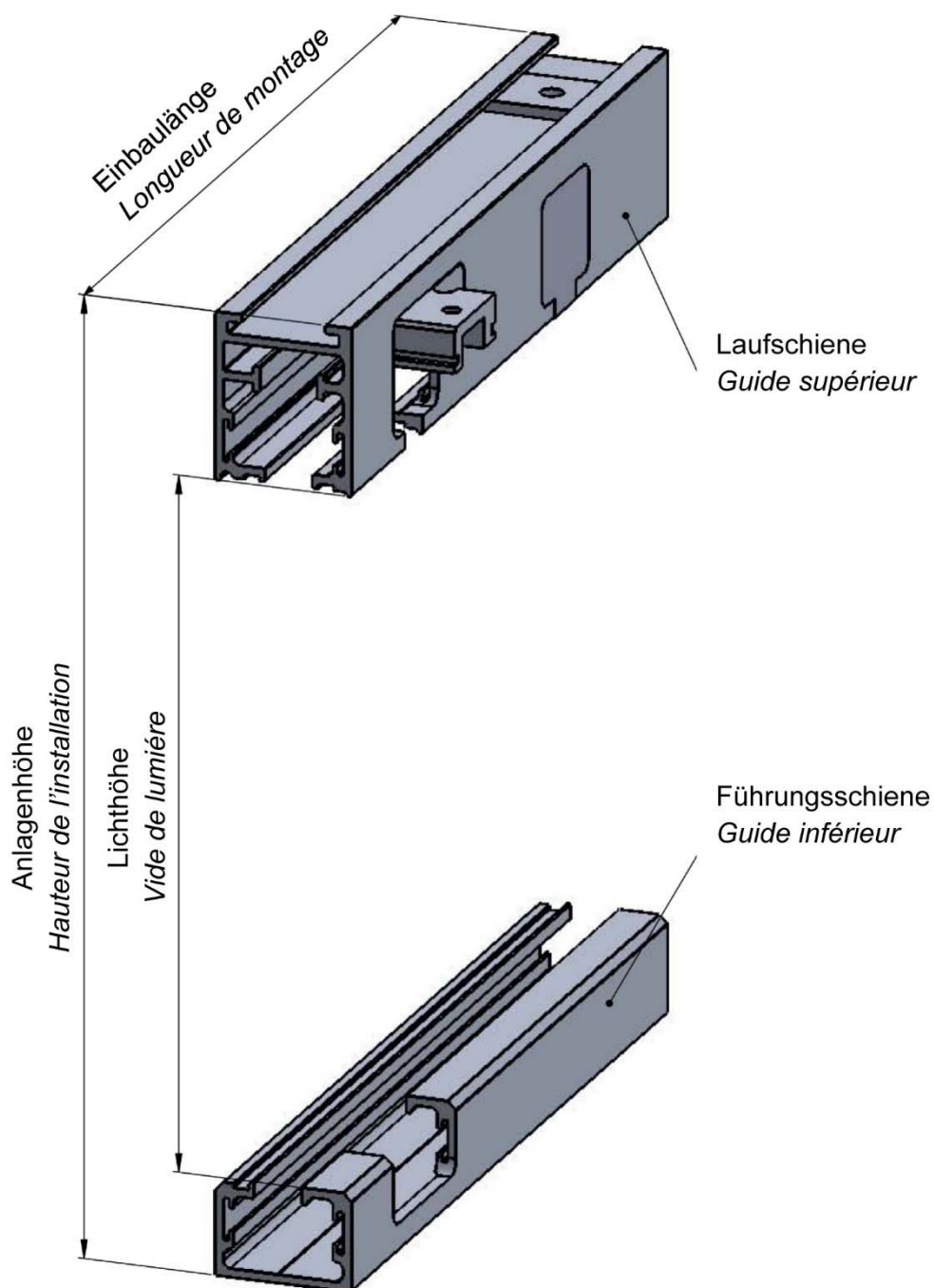
- Pièce d'axe
- Pièce de remplissage (si le rail de guidage n'est pas intégré dans le sol)
- Éléments d'assemblage dans les installations d'angle
- Brosses

Sans compensation de la hauteur

Recommandation : Utilisez un laser pour la mise en place de votre installation.

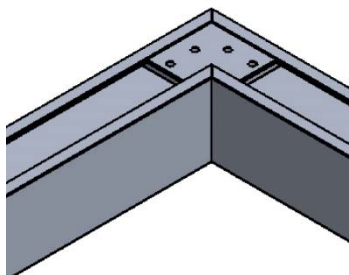
1. En fonction de la situation de montage, commencer par le rail de roulement ou de guidage.
2. Il faut monter le premier rail **horizontalement** à l'aide de cales.
3. Le rail opposé est à monter d'aplomb, **parallel** et avec le vide de lumière donné.

Attention : Veillez à ce que le rail ne se courbe pas lors du calage ou du serrage des vis.



Installations d'angle et de segment

Dans les installations avec angle et segment, il faut particulièrement veiller à ce que les angles des profils se joignent exactement. Si cela ne correspond pas exactement, on risque de ne pas pouvoir guider le coulissant à travers l'angle.

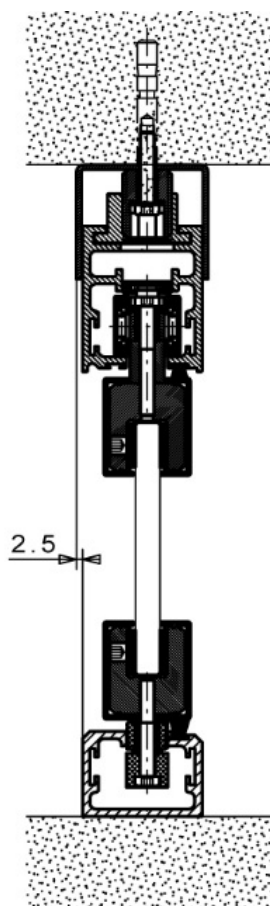
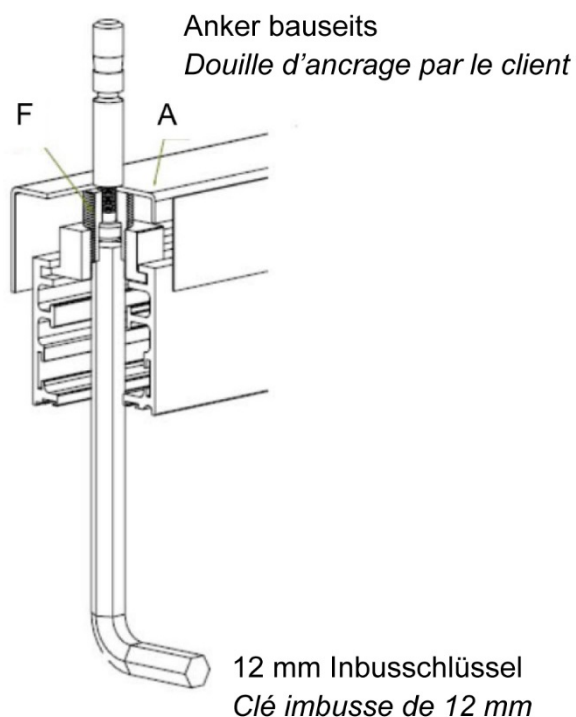


Attention : Pour garantir la bonne distance par rapport au bord ainsi que pour les profondeurs des trous d'ancrage, il faut respecter les données d'ancrage (béton, maçonnerie, etc.) ainsi que les indications des fournisseurs de vis et chevilles.

Rail de roulement avec compensation de hauteur

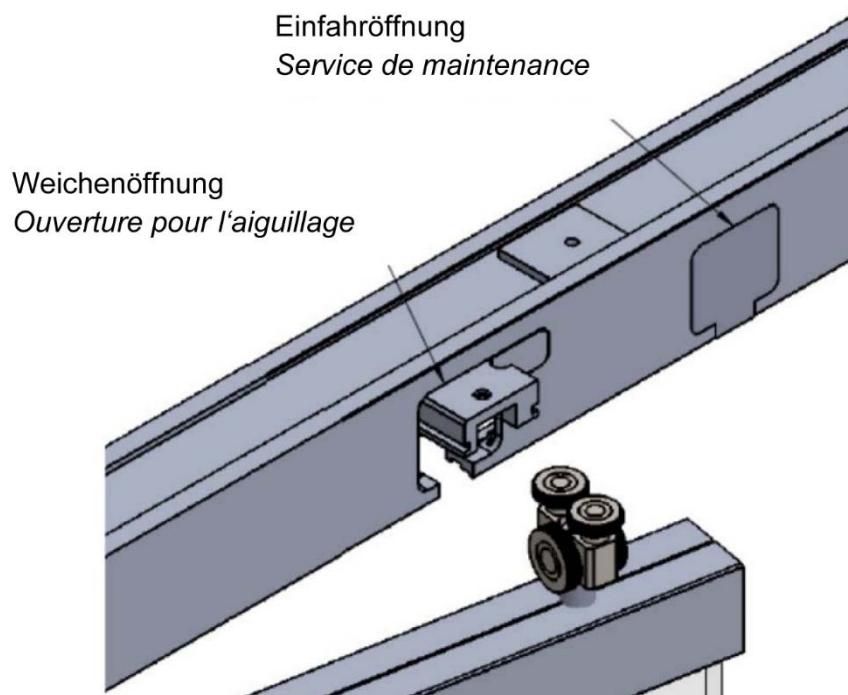
Recommandation : Utilisez un laser pour le montage.

1. Le montage de base se fait comme dans l'installation sans profil de compensation de hauteur.
2. Il est important que le profil de compensation (A) ne soit PAS calé (directement contre le plafond).
3. La hauteur de montage ainsi que le niveau se règlent au moyen des tiges filetées (F).



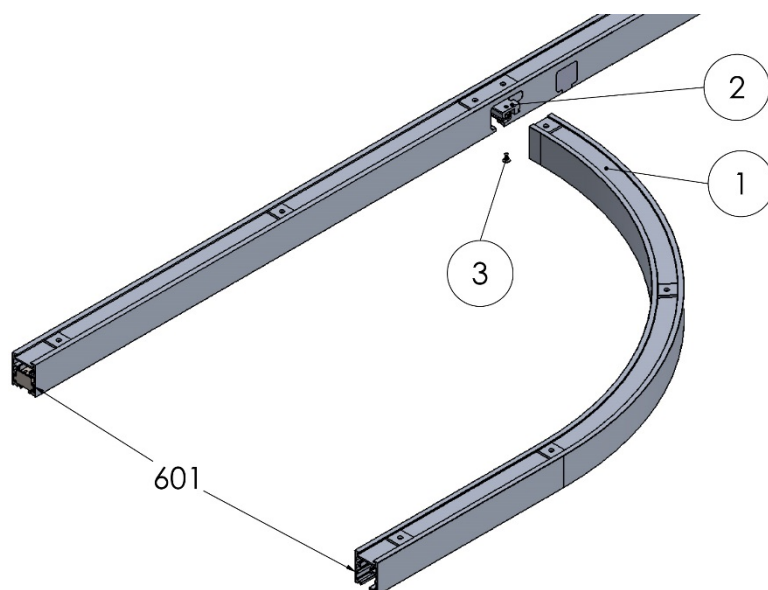
Panneau pivotant-coulissant

1. Insérer tous les roulements avec le capot extérieur (prémonté en usine) les uns après les autres par l'ouverture de l'aiguillage ou par le service de maintenance. Attention : respecter l'ordre des battants (voir dessin).



2. Avec précaution, insérer le profilé cintré (pos. 1) dans l'aiguillage (pos. 2) et visser au moyen de vis à tête fraisée (pos. 3) M6x12 (SW4).

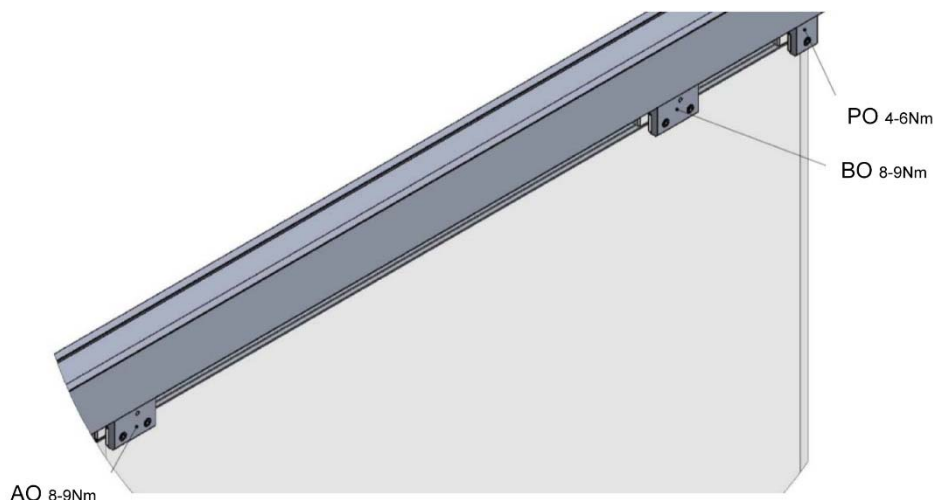
Attention : Pour un bon roulement des éléments, les transitions doivent être propres et à fleur.
La distance entre le côté intérieur du rail de roulement et le profilé cintré est de 601 mm, orienter précisément le profilé cintré **à l'horizontal** ainsi qu'**à la vertical** et visser.



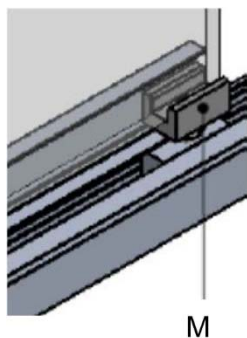
3. Insérer la vitre R dans les brides BO, AO et PO et glisser l'aide de montage M sous le verre.

Installation d'angle : commencer par le battant K.

Attention : orienter les vitres en fonction de leur bombage (bombage du même côté).

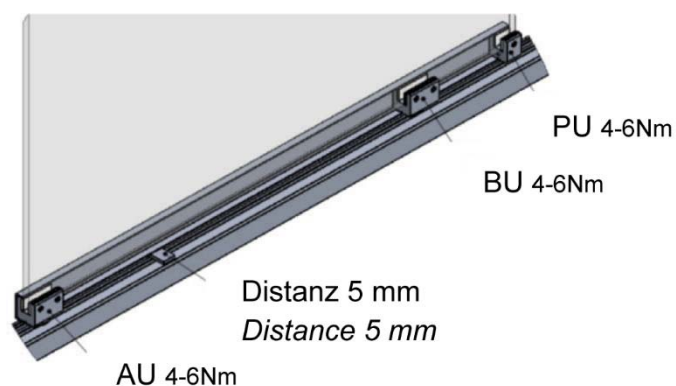
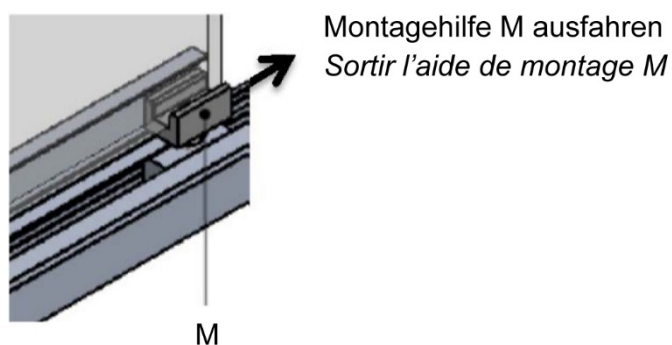


4. Tourner avec la clé à fourche SW19 sur l'aide de montage M jusqu'à ce que les vitres soient à la verticale (niveau d'eau).

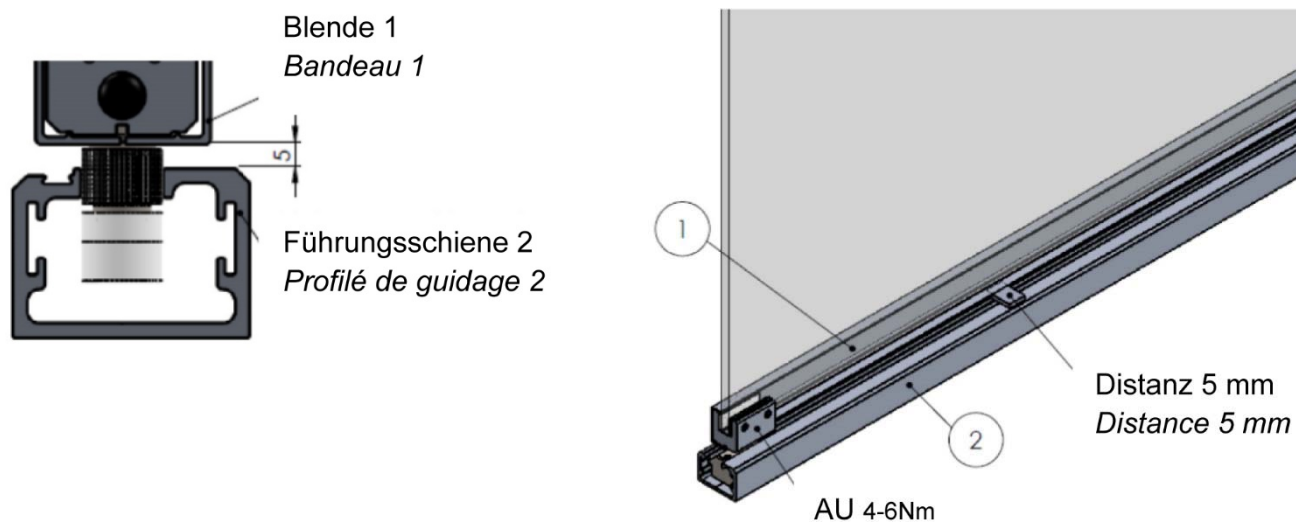


5. Insérer les plaquettes de contact et serrer les vis sur les brides BO, AO avec une clé de serrage dynamométrique 8 - 9 Nm et le plot PO avec 4 - 6 Nm.

6. Sortir horizontalement l'aide de montage M. Glisser horizontalement sous la vitre les tenons de guidage AU et BU ainsi que le plot PU avec le capot latéral à l'extérieur (prémonté en usine).



7. Respecter une distance d'env. 5 mm entre le bandeau 1 et le profilé de guidage 2.



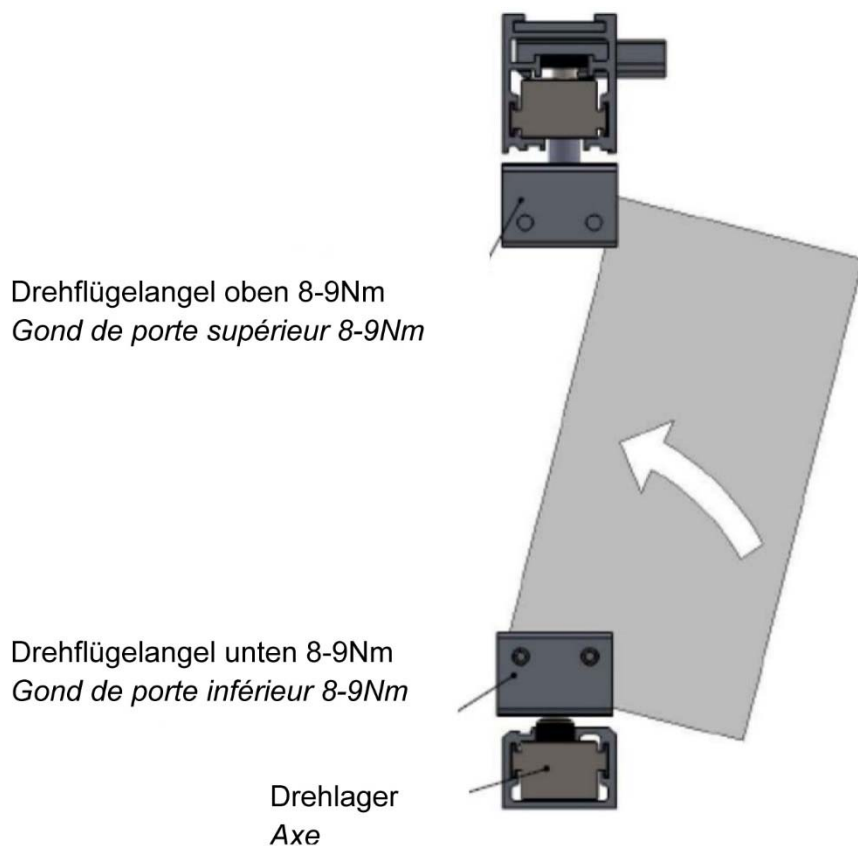
8. Insérer les plaquettes de contact et serrer les vis à tête creuse des brides de guidage AU et BU avec la clé de serrage dynamométrique 4-6 Nm, le plot PU avec env. 4 - 6 Nm.

Installation d'angle : Passer l'angle avec le battant K. Si ce n'est pas possible, la vitre doit être adaptée dans les roulements BO, AO, de manière à ce que les axes verticaux des angles et des vitres correspondent.

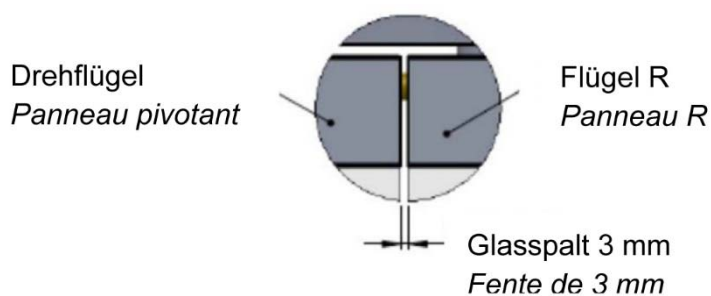
9. Entrer dans le dépôt avec le battant R (installation d'angle battant K), réajuster le dépôt de manière à ce que le battant pende dans les paliers et que le poids ne repose pas sur les tenons de guidage.
10. Pour les autres panneaux, répéter les points 2 - 8.

Élément pivotant :

1. Mettre le gond inférieur de l'élément pivotant sans capot dans l'axe.
2. Poser la vitre dans le gond inférieur (tenir la vitre inclinée), introduire le gond supérieur dans son axe et y insérer le verre.
3. Positionner le verre à fleur avec le gond et serrer à l'aide de 8 - 9 N m.

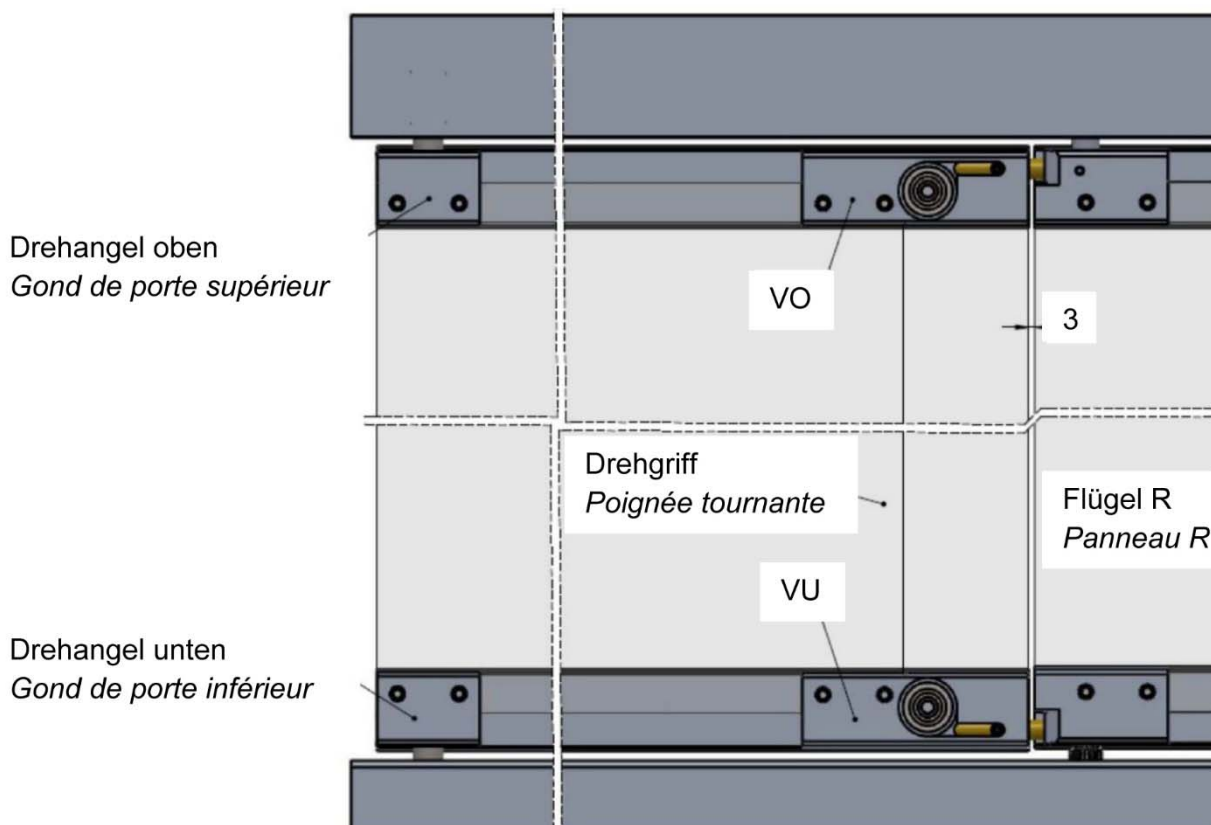


4. Vérifier l'écart de vitre de 3 mm entre l'élément pivotant et le battant suivant R.
Régler l'écart en décalant l'axe.

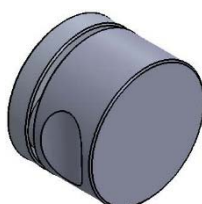


Fermeture de l'élément pivotant :

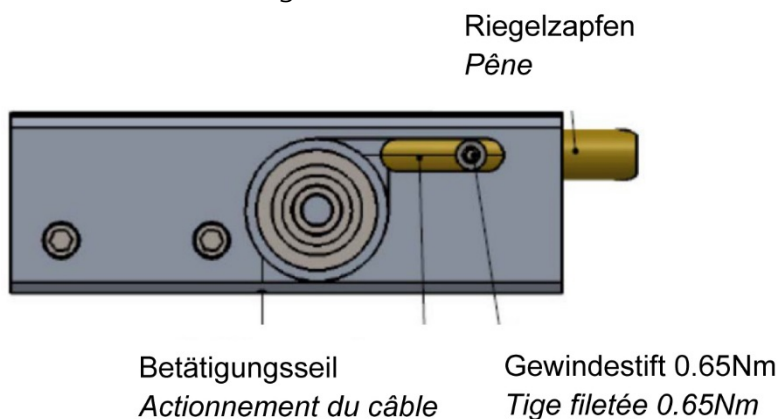
1. Monter le système de fermeture VO et VU avec le capot (prémonté en usine) à l'élément pivotant. Ajuster avec le coulissant R (desserrer éventuellement à nouveau l'axe et adapter la hauteur).



2. Serrer le système de fermeture de l'élément pivotant VO et VU au moyen de 4 - 6 N m.
3. Coller la poignée tournante à la hauteur souhaitée sur la vitre (autocollante ; attention, la vitre doit être exempte de matière grasse)



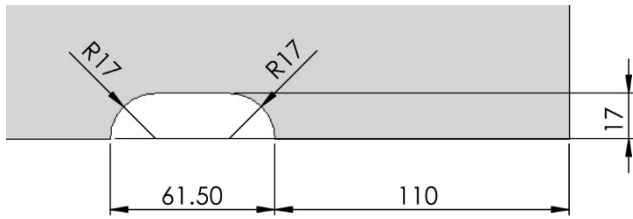
4. Montage du câble d'actionnement : desserrer la tige filetée, tirer sur l'extrémité du câble jusqu'à ce que le tenon de verrouillage revienne d'env. 2 mm, serrer le câble d'actionnement avec la tige filetée. Couper le câble restant à environ 10 mm de la tige filetée.



Verrou KABA

Le verrou KABA est prémonté en usine.

Veillez respecter le découpage de verre nécessaire pour le montage.

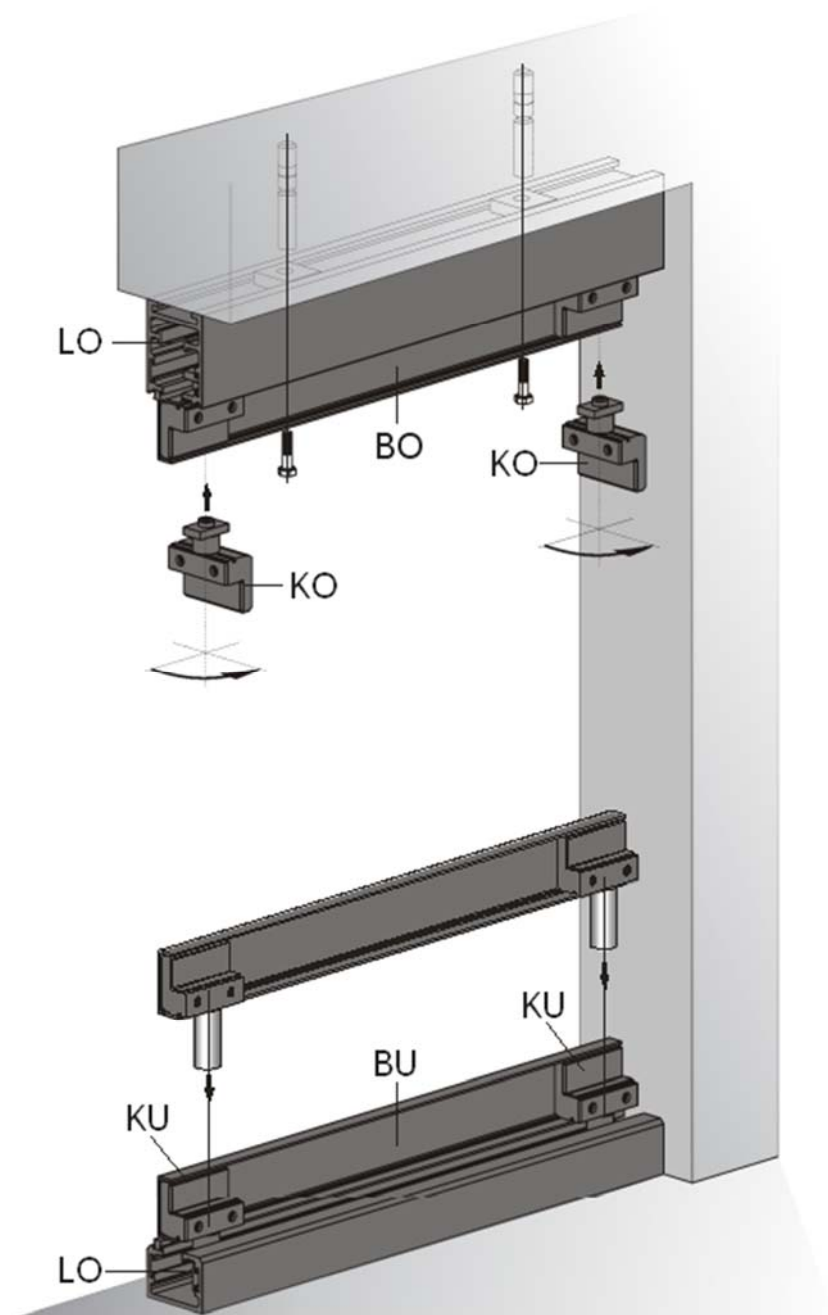


Recommandation :

1. A la fin du montage, resserrer toutes les vis avec les couples de serrage recommandés, afin que les brides siègent correctement.
2. Régler le butoir de butée.
3. Vérifier le fonctionnement de toute l'installation.
4. Monter le reste des capots.
5. A la pièce cintrée : monter la tôle d'aluminium au moyen de vis.

Vitrage fixe :

1. Monter le rail de roulement 1 et le rail de guidage 2 (voir page 3).
2. Monter les brides de serrage supérieures KO et les tourner de 90°, encliqueter les capots extérieurs BO.
3. Insérer les brides de serrage inférieures KU avec le capot BU dans le rail de guidage.



4. Mettre la vitre 1 dans les brides de serrage KO et KU, visser les plaques de serrage KP avec les brides de serrage KO et KU, serrer avec un couple de 4 - 6 N m.
5. Insérer les plaquettes de contact et fixer la vitre avec la vis 3 (voir images 1 et 2).
6. Encliqueter les capots BO et BU (voir image 3).

Bild 1
Image 1

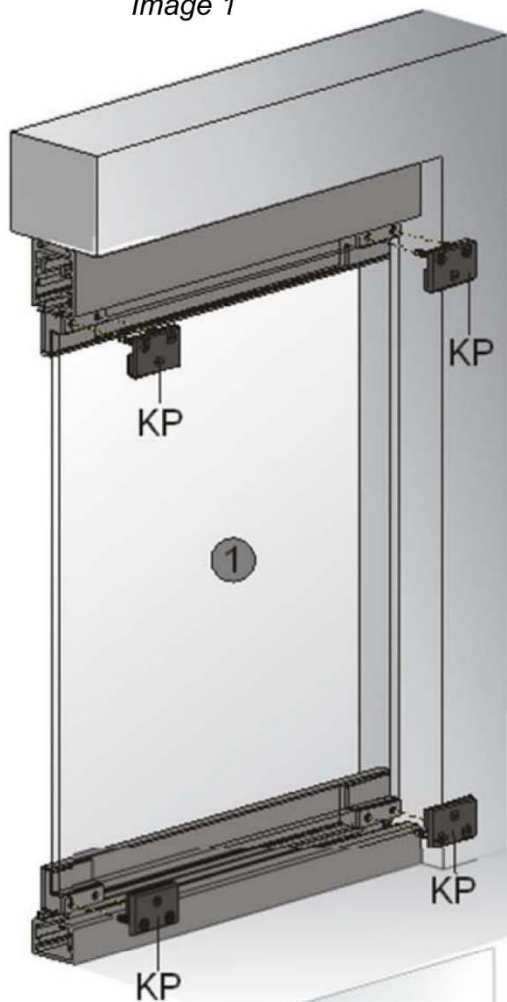


Bild 3
Image 3

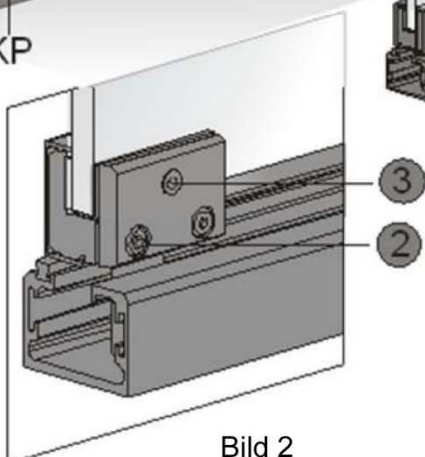
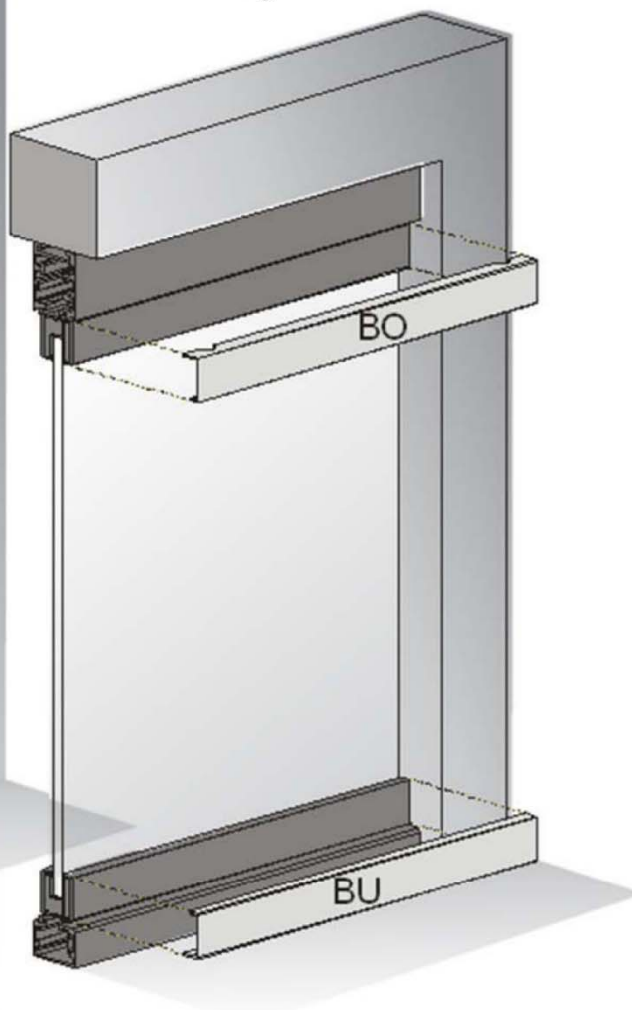
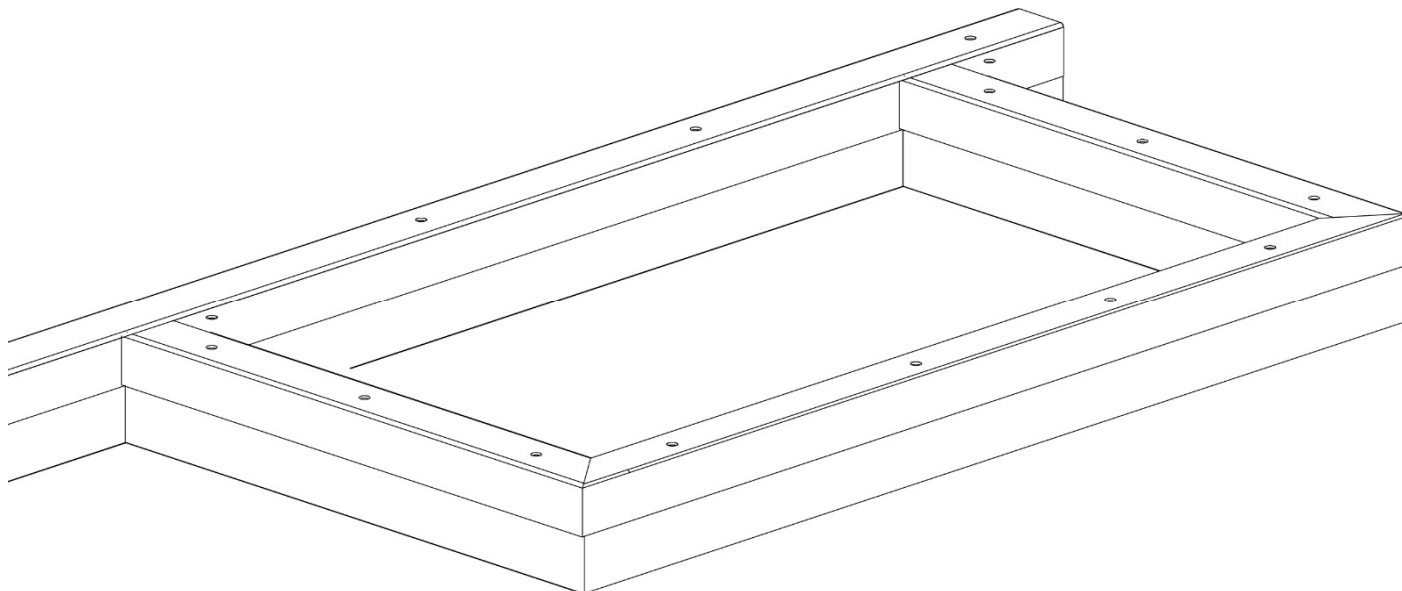


Bild 2
Image 2

Anziehdrehmoment $M_A=4-6$ Nm
Force de couple $M_A=4-6$ Nm

Dépôt parallèle :

1. Avec le dépôt parallèle prémonté, mettre le rail supérieur et le rail inférieur dans la bonne position (hauteur précise, orientation horizontale et verticale) et visser fermement. Voir page 3
Attention : respecter l'entraxe du dépôt parallèle.
2. Finir de monter l'installation. (voir à partir de la page 3)



Matériel nécessaire pour le montage :

- Laser
- Clé de serrage dynamométrique (respecter un couple de serrage de 4-9 N m)
- Clé à fourche SW19
- Perceuse
- Matériel de fixation (ancrages, chevilles, vis, etc.)
- Mètre
- Pince coupante
- Jeu de clé à 6 pans, dont une 12 mm
- Cales
- Jeu de tournevis
- Pince
- Marteau en plastique
- Matériel de nettoyage
- Outils courants
- Niveau d'eau
- Echelle